

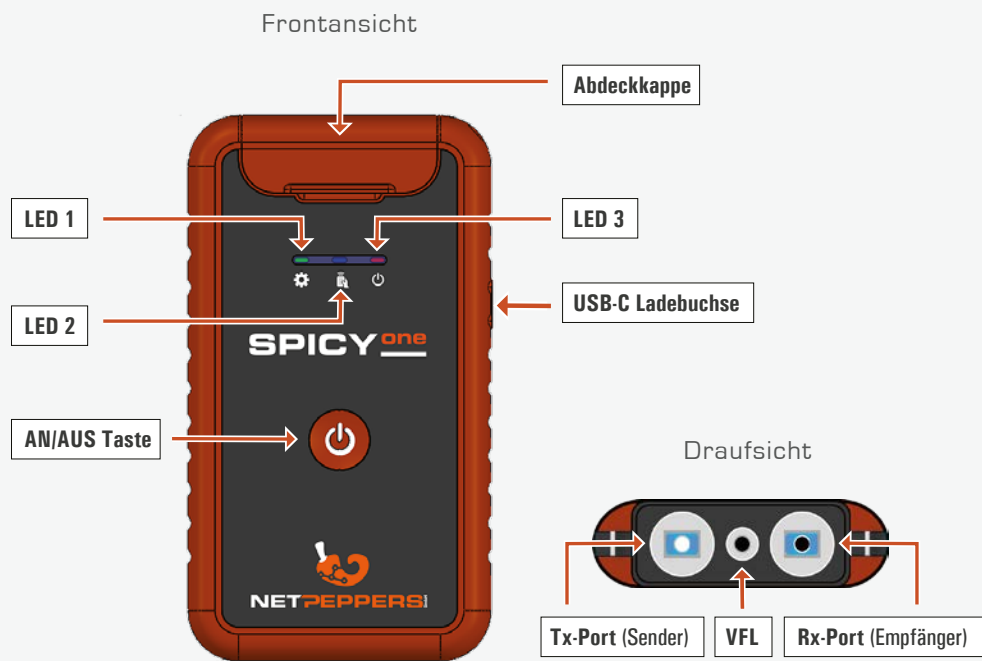
TIER 1 Dämpfungszertifizierer

NetPeppers SpicyONE



Kurzanleitung

ÜBERBLICK



LED Nr.	Bezeichnung	Status	Bedeutung
LED 1	Test Status	Grün blinkend	Verbindung zu Handgerät 2 hergestellt
		Grün leuchtend (3s)	Test bestanden
		Orange blinkend	Test oder Referenzsetzung aktiv
LED 2	Bluetooth Verbindungsstatus	Blau blinkend	Bluetooth verbindungsbereit
		Blau	Verbindung mit Mobilgerät hergestellt
LED 3	Power Status	Grün	Gerät ist eingeschaltet
		Rot	Gerät ist ausgeschaltet und wird geladen
		Orange	Gerät ist eingeschaltet und wird geladen

LED aktiv	Akkuladezustand
1 rot blinkend	< 3 %
1	3-33 %
1-2	33-66 %
1-3	66-100 %

HINWEIS

Drücken der AN/AUS-Taste für 3 Sekunden, schaltet das Gerät ab. Kurzes Drücken der AN/AUS-Taste in eingeschaltetem Zustand zeigt den Akkuladestand.

Laden Sie das Gerät vor der ersten Verwendung vollständig auf und achten Sie darauf, dass der Ladestand bei längerer Lagerung mindestens 30 % beträgt.



1

APP HERUNTERLADEN

Laden Sie die NP Connect App über den Apple App Store oder den Google Play Store herunter. Scannen Sie alternativ einen der nebenstehenden QR-Codes.

Führen Sie die Installation durch und erteilen Sie Berechtigungen beim Start der App. Passen Sie die Bediensprache unter "EINSTELLUNGEN" auf eine gewünschte Sprache an."

Unterstützte Betriebssysteme:

ANDROID: VERSION 11 ODER HÖHER | IOS: VERSION 13 ODER HÖHER



1 Sek. drücken



2

VERBINDUNG EINRICHTEN

- Schalten Sie die beiden SpicyONE-Geräte ein, indem Sie die AN/AUS-Taste eine Sekunde lang gedrückt halten. Das Gerät symbolisiert Verbindungsbereitschaft durch blaues Blinken der mittleren LED.
- Wählen Sie im Hauptmenü die Schaltfläche „Verbinden“.
- Bestätigen Sie die Anforderung zur Aktivierung Ihrer Bluetooth-Schnittstelle auf Ihrem Mobilgerät.

Beide SpicyONE Handgeräte erscheinen nun unter „verfügbare Glasfasertester“.

- Wählen Sie eines der beiden Geräte aus. War die Verbindung erfolgreich, erscheint das Gerät unter „Verbundener Tester“
- Führen Sie ein Firmware-Update durch, wenn Sie dazu aufgefordert werden.



3

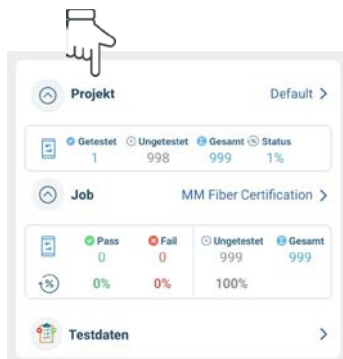
PROJEKTEINSTELLUNGEN TREFFEN

In Hauptmenü finden Sie eine Schaltfläche, die die Punkte „Projekt“, „Job“ und „Testdaten“ enthält.

Hier können Sie alle Einstellungen zu Ihrer Testprozedur einstellen.

Ein Projekt kann mehrere Jobs enthalten. So können z. B. sowohl Singlemode- als auch Multimode-Messungen durch unterschiedliche Jobs in einem Projekt zusammengefasst werden.

- Klicken Sie auf „Projekt“, um ein neues Projekt zu definieren.





Projekt

Projekt suchen

Projekt auswählen (Sortieren nach: A-Z) ↑

Default

- Wählen Sie die drei Punkte oben rechts und „Projekt hinzufügen“ im Kontextmenü.
- Vergeben Sie den gewünschten Projektnamen und bestätigen Sie mit OK.
- Im Anschluss werden Sie aufgefordert, einen neuen Job innerhalb des neuen Projektes anzulegen.
- Vergeben Sie einen Job-Namen und wählen zwischen Multimode (MM) oder Singlemode (SM) Zertifizierung.

4

TESTEINSTELLUNGEN TREFFEN

Treffen Sie die gewünschten Einstellungen passend zu Ihrem Projekt.

Limit: Wählen Sie den Grenzwert, gegen den Ihre Messergebnisse verglichen werden sollen.

Konfiguration: Wählen Sie einen passenden Messaufbau für Ihr Vorhaben.

Fasertyp: Wählen Sie aus einer umfangreichen Liste von Kabelherstellern und deren Kabeltypen. Der angegebene Brechungsindex beeinflusst die Genauigkeit der Längenmessung.

Verbinder: Wählen Sie den System-Steckverbindertyp, den Sie messen wollen. (Informativ).

Labelschema: Legen Sie die Zählweise für Ihre Ergebnisse fest. Sie können eine Zählweise definieren oder Labellisten aus einer CSV-Datei importieren.

Bediener: Geben Sie den Namen des Messtechnikers ein (Informativ).

Portzählung: Legen Sie fest, ob Sie Duplexports unter demselben Label (ein Ergebnis) oder in separaten Labels (mehrere Ergebnisse) speichern möchten.

Firmenlogo: Fügen Sie hier Ihr Logo ein, das auf allen PDF-Berichten erscheint.

Projekt : Default
Job : Neuer Job

Job Typ	MM-Faser-Zertifizierung
Limit	TIA-568-C.3 MultiMode STD Grade
Konfiguration	Zweiseitig, unidirektional
Fasertyp	Generic MMF MultiMode OM4 n1=1.4925 n2=1.4925
Verbinder	LC
Labelschema	Simple
Bediener	Default
Portzählung	Duplexport in gleicher Label-ID
Firmenlogo	

5

REFERENZ SETZEN



TEST

- Verlassen Sie die Testeinstellungen über einen Klick auf den Home Button unten.
- Wählen Sie unten im Hauptmenü „Test“. Sie befinden sich nun in der Mess-Ansicht.
- Wählen Sie „Referenz setzen“.

Abhängig von Ihrem geplanten Messaufbau stehen Ihnen verschiedene Methoden der Referenzsetzung zur Verfügung.

● 1 Messkabel



- Wählen Sie „1 Messkabel“ um eine Referenz mittels einem der Referenzmesskabel zu setzen. Dies ist die bevorzugte Methode zur Messung von Strecken bei LC/SC/ST/FC-Verkabelung.
- Schrauben Sie den entsprechenden Adapter auf den Rx-Port des Gerätes auf.
- Verbinden Sie ein Messkabel mit dem Tx-Port des Handgeräts 1 mit dem Rx-Port des Handgeräts 2.
- Verbinden Sie das zweite Messkabel mit dem Tx-Port des Handgeräts 2 mit dem Rx-Port des Handgeräts 1 (Bei Duplex-Messung zweier Kanäle).

● 2 Messkabel



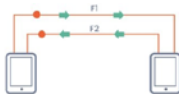
- Wählen Sie „2 Messkabel“ um eine Referenz mittels zweier Referenzmesskabel zu setzen. ACHTUNG! Diese Methode ist laut ISO/IEC 14763-3 aufgrund erhöhter Ungenauigkeit nicht mehr zulässig!
- Verbinden Sie ein Messkabel mit dem Tx-Port des Handgeräts 1.
- Verbinden Sie ein Messkabel mit dem Rx-Port des Handgeräts 2.
- Verbinden Sie beide Messkabel mittels einer Kupplung.
- Wiederholen Sie den Schritt für den zweiten Messkanal. Es sollten vier Messkabel und zwei Kupplungen im Aufbau enthalten sein (Bei Duplex-Messung zweier Kanäle).

● 3 Messkabel



- Wählen Sie „3 Messkabel“ um eine Referenz mittels dreier Referenzmesskabel zu setzen. Diese Methode eignet sich zum Messen von Stecksystemen, auf die mithilfe der mitgelieferten Messport-Adapter nicht adaptiert werden kann.
- Verbinden Sie ein Messkabel mit dem Tx-Port des Handgeräts 1.
- Verbinden Sie ein Messkabel mit dem Rx-Port des Handgeräts 2.
- Verbinden Sie ein weiteres Messkabel mit dem entsprechenden Systemstecker mittels zweier Kupplungen zwischen den beiden Messkabeln an den Handgeräten.
- Wiederholen Sie den Schritt für den zweiten Messkanal. Es sollten sechs Messkabel und vier Kupplungen im Aufbau enthalten sein (Bei Duplex-Messung zweier Kanäle).

● Zweiseitig



- Wählen Sie unten zwischen „Schleife“ und „Zweiseitig“, um den Messaufbau zu bestimmen.
- „Zweiseitig“ ist der bevorzugte Messaufbau, um Übertragungskanäle einzeln zu bewerten.



Referenz setzen

- Wählen Sie unten „Referenz setzen“, um den Vorgang zu starten.
- Bestätigen Sie das Info-Fenster der Referenzsetzung mit OK.



Auto Test

6

MESSUNGEN DURCHFÜHREN

- Verlassen Sie die Testeinstellungen über einen Klick auf den Home Button unten.
- Wählen Sie unten im Testmenü „Auto Test“.
- Die Messung wird nun durchgeführt.

Projekt : Default
Job : MM Fiber Certification
Label : A-002
Limit : ISO/IEC 14763-3 Ed 2.1
PERMANENT LINK

✓ Pass

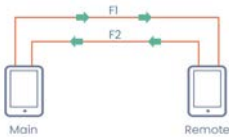
Zusammenfassung Verlust Netzwerk

Marge 850 nm 1.00

Marge 1300 nm 0.99

Länge 0

Verzögerung (ns) 0.00



Speichern

Sparen as

Auto Test

Das Ergebnisfenster zeigt alle relevanten Informationen zur getesteten Strecke:

Marge: Zeigt den Abstand des Messwerts zum Grenzwert für die getestete Wellenlänge.

Länge: Zeigt die Länge der gemessenen Strecke in Metern.

Verzögerung (ns): Zeigt die Laufzeitverzögerung des Testsignals.

Verlust: Hier finden Sie die Dämpfungswerte der gemessenen Übertragungskanäle.

Netzwerk: Zeigt alle kompatiblen Applikationen, die auf dieser Übertragungsstrecke betrieben werden können.



Speichern

- Wählen Sie zum Speichern der Messung die Schaltfläche „Speichern“ unten links aus.

Messergebnisse können im Hauptmenü unter „Testdaten“ wieder aufgerufen, in PDF-Berichte gewandelt und geteilt werden.

WARTUNG

Halten Sie Ihr Gerät sauber.

Schmutz oder Beschädigungen der Tx-Messports können zu fehlerhaften Messungen und schlussendlich zum Ausfall führen.

- Wischen Sie das Gerät nur mit einem feuchten Tuch ab.
- Verwenden Sie keine aggressiven Reiniger oder Lösungsmittel für das Gehäuse.
- Schließen Sie die Abdeckkappe der Messports, wenn Sie das Gerät nicht verwenden.
- Reinigen Sie vor jedem Steckvorgang die Tx-Messports der Handgeräte mit geeignetem Reinigungsequipment wie dem NetPeppers Reinigungsstift (Art. Nr. NP-FIBER11).
- Reinigen Sie vor jedem Steckvorgang die Ferrulen Ihrer Messkabel.
- Verwenden Sie, wenn möglich, ein LWL-Videomikroskop zur optischen Prüfung des Tx-Messports und der Messkabel ferrulen.

GEWÄHRLEISTUNG

NetPeppers GmbH garantiert für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Verkaufsdatum, dass das Produkt bei sachgemäßem Gebrauch in Übereinstimmung mit den Betriebsvorschriften frei von Material- und Verarbeitungsfehlern ist. Unsachgemäße Handhabung wie mechanische Beschädigung der Messports ist nicht Teil der Gewährleistung.

ENTSORGUNG

Entsorgen Sie das Gerät und sein Zubehör nicht über den Hausmüll. Gerät und Zubehör müssen den lokalen Vorschriften entsprechend entsorgt werden. Weitere Informationen finden Sie unter www.stiftung-ear.de oder www.bmlfuw.gv.at.
WEEE Reg.-Nr. DE24330012



NetPeppers GmbH

Carl-Benz-Str. 5 • 82266 Inning

Tel.: +49-89-219097300 • E-Mail: mail@netpeppers.com

www.netpeppers.com